

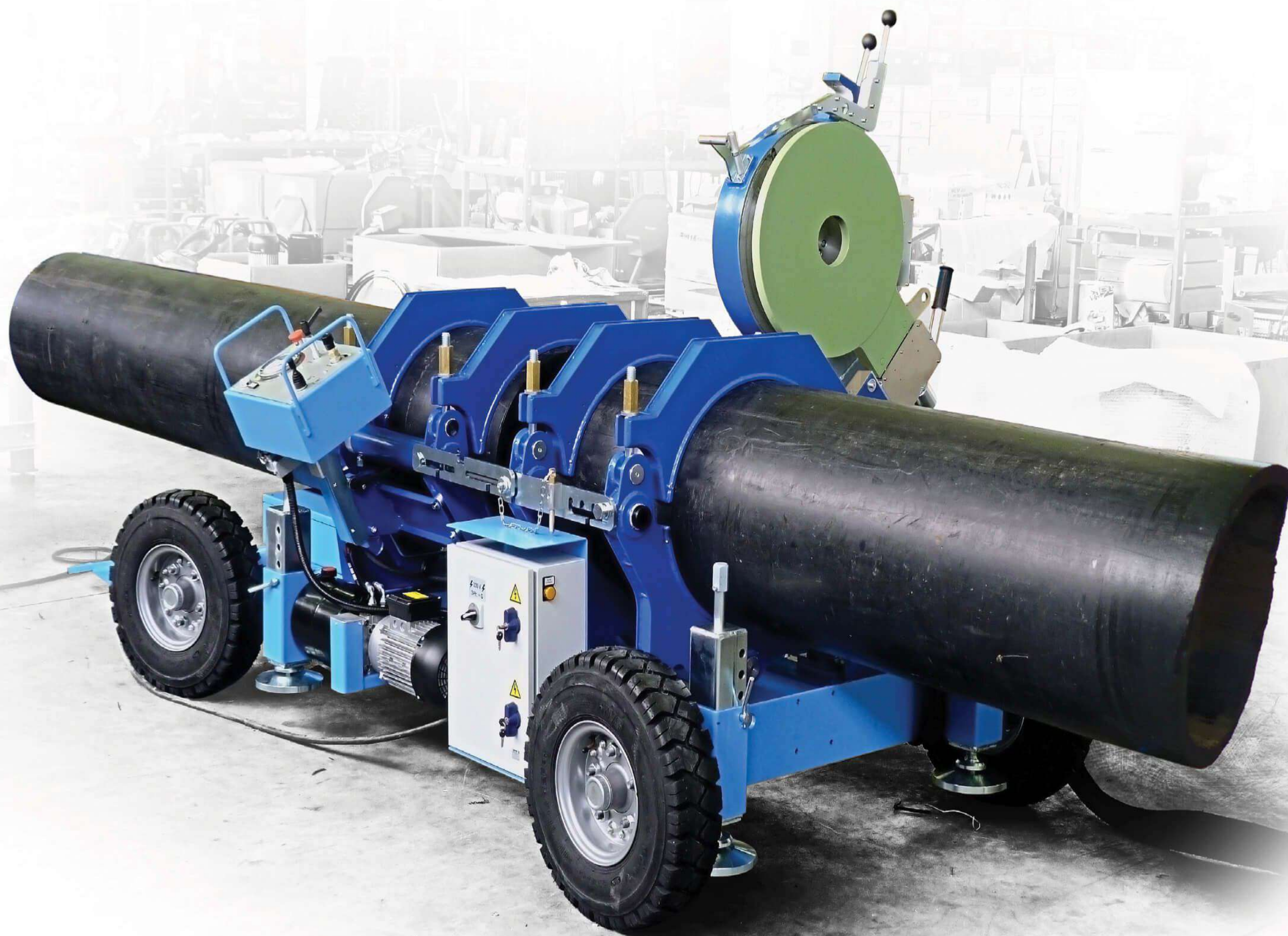
شركة  
المنبع الشامل  
للتجارة



 **tecnodue**

Trench Welding Machines - Product catalog 2024









**TE** tecnodue

# LA NOSTRA PASSIONE

OUR PASSION

## 1981

DAL  
SINCE

## 80+

PRODOTTI A CATALOGO  
STANDARD PRODUCTS

## 400+

MACCHINE SPECIALI REALIZZATE  
CUSTOM MACHINES

## 100%

MADE IN ITALY

Tecnodue è l'idea di due amici:  
Lele e Claudio.

Era l'inizio degli anni Ottanta e il settore delle tubazioni in polietilene e delle relative saldatrici era in forte espansione.

I due amici realizzano un grande sogno, facendo crescere un progetto frutto di intuizione ed esperienza nel settore della saldatura di materie plastiche.

In poco tempo, dalla piccola officina, Tecnodue diventa un'azienda leader nel settore delle saldatrici di tubi in polietilene.

Da oltre quarant'anni Tecnodue progetta e costruisce macchine saldatrici per materie plastiche: oggi a Tecnodue lavorano circa 50 persone con uno spazio produttivo coperto di oltre 5.000 m<sup>2</sup>

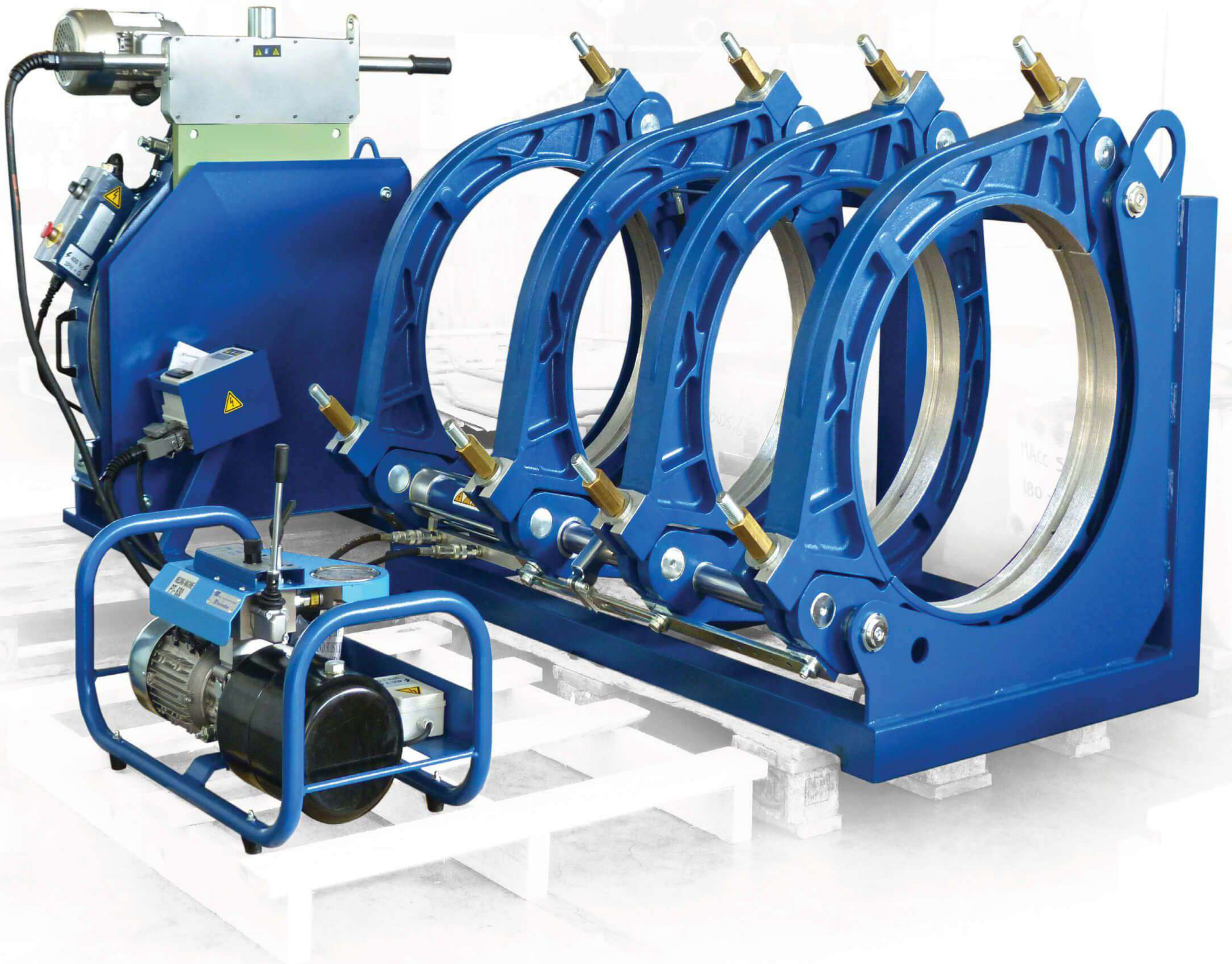
Tecnodue was born from the idea of two friends: Lele and Claudio.

Determined to realize their project, the result of intuition and experience in the plastic material welding sector, they founded Tecnocue.

It is the early Eighties and the sector of polyethylene pipes and welding machines is booming. In a short time, from the small workshop, Tecnodue becomes a leading company in the sector of polyethylene pipe welding machines.

For over forty years Tecnodue has been designing and building welding machines for plastic materials: today about 50 people work at Tecnodue with a production space of about 5,000 m<sup>2</sup>









## 1. LINEA CANTIERE-PRESSIONE

### 1. TRENCH WELDING MACHINES

#### 1.1. SERIE PT

#### 1.1. PT SERIES

Saldatrici idrauliche per la saldatura testa a testa di tubi e raccordi in PE, PP, PVDF e altri materiali termoplastici per condotte in pressione.

La struttura autoallineante e l'inclinazione delle morse rendono queste macchine perfette per cantieri di posa condutture come acquedotti, gasdotti, fognature e impianti di irrigazione. La gamma di macchine della **SERIE PT** parte dalla PT125 (40-125 mm) fino ai grandi diametri delle PT3000 per saldare testa a testa tubazioni di oltre tre metri di diametro.

La possibilità di automatizzare il ciclo di saldatura con la centralina CNC, rende agevoli e sicure le operazioni di saldatura anche grazie alla possibilità di certificare il lavoro svolto con il lettore dati universale.

Tutte le saldatrici sono prodotte e collaudate nel rispetto delle conformità e normative vigenti (UNI ISO 12176-1 e normative di sicurezza CE).

Hydraulic operated butt welding machine suitable for PE, PP e PVDF and other thermoplastics pipes and fittings.

The self-aligning frame and compact dimensions make the machines highly suited for working in road constructions, ditches, aqueducts, gasducts, sewers and irrigation systems. The range of trench butt-welding is from 40 mm diameter up to over three meters diameter; besides the manually operated PT machines, the CNC unit can perform a completely automatic welding cycle. Many accessories are available in order to make the welding operations easier and safer, welding certification is possible by a data logger machine.



# PT160



## DATI TECNICI - TECHNICAL DATA

Gamma di saldatura Welding Range	Ø 40-160 mm
Pressione operativa Operating pressure	5* - 100 bar *(valore consigliato - recommended value)
Voltaggio Standard Standard Voltage	230 V - 50 Hz (disponibile anche 110 V - available also 110 V)
Assorbimento Power	2.17 kW - 12 A
Sezione totale cilindri Cylinders' total section	4.32 cm <sup>2</sup>

kg  
cm

COMPOSIZIONE MACCHINA (anche per standard di saldatura ad alta pressione)  
MACHINE'S COMPOSITION (also available for High Pressure welding standards)

35 92x47x46h	Macchina base Ø 160 mm a 2 cilindri, composta da quattro ganasce in lega leggera e con dispositivo di distacco automatico della termoplastra. Two cylinders basic machine composed by four Ø 160 mm clamps and complete with heating mirror disconnecting device.
11 60x40x8h	Fresa elettrica asportabile con lame reversibili, fermo e microinterruttore di sicurezza. Removable electric facing tool with safety micro-switch.
5 45x35x7	Termoplastra rivestita in PTFE con regolazione elettronica della temperatura e termometro di lettura indipendente. PTFE coated heating mirror with electronic thermostat and separate thermometer.
26 45x32x27h	Centralina elettroidraulica completa di regolazione pressione, valvola by-pass ed accumulatore. Electro-hydraulic unit with pressure regulator, by pass and accumulator.
7 38x43x45h	Supporto a terra per piastra e fresa. Heating mirror and facing tool support.
26.5	Riduzioni in alluminio per tubi e raccordi Ø 40 - 50 - 63 - 75 - 90 - 110 - 125 - 140 mm. Reducing rings for pipes and fittings Ø 40 - 50 - 63 - 75 - 90 - 110 - 125 - 140 mm.

## ACCESSORI - OPTIONAL

Lettore Dati - Data Logger	Centralina CNC - CNC Unit	Cassette elettriche - Electric box
Cassa fumigata - Wooden Box	Rulliere 315 - Roller Stands	Morsa stretta - Fittings Clamp
Saldacartelle - Stub-end device		



# PT200

## DATI TECNICI - TECHNICAL DATA

Gamma di saldatura Welding Range	Ø 63 - 200 mm
Pressione operativa Operating pressure	5* - 100 bar *(valore consigliato - recommended value)
Voltaggio Standard Standard Voltage	230 V - 50 Hz (disponibile anche 110 V - available also 110 V)
Assorbimento Power	2.6 kW - 14 A
Sezione totale cilindri Cylinders' total section	4.32 cm <sup>2</sup>



## COMPOSIZIONE MACCHINA (anche per standard di saldatura ad alta pressione) MACHINE'S COMPOSITION (also available for High Pressure welding standards)

kg  
cm

Macchina base Ø 200 mm a 2 cilindri, composta da quattro ganasce in lega leggera e con dispositivo di distacco automatico della termoplastra. Two cylinders basic machine composed by four Ø 200 mm clamps and complete with heating mirror disconnecting device.	48 90x32x47h
Fresa elettrica asportabile con lame reversibili, fermo e microinterruttore di sicurezza. Removable electric facing tool with safety micro-switch.	14 60x44x9
Termoplastra rivestita in PTFE con regolazione elettronica della temperatura e termometro di lettura indipendente. PTFE coated heating mirror with electronic thermostat and separate thermometer.	7 42x35x7h
Centralina elettroidraulica completa di regolazione pressione, valvola by-pass ed accumulatore. Electro-hydraulic unit with pressure regulator, by pass and accumulator.	27 45x32x7
Supporto a terra per piastra e fresa. Heating mirror and facing tool support.	10 42x55x27h
Riduzioni in alluminio per tubi e raccordi Ø 63 - 75 - 90 - 110 - 125 - 140 - 160 - 180 mm. Reducing rings for pipes and fittings Ø 63 - 75 - 90 - 110 - 125 - 140 - 160 - 180 mm.	29

## ACCESSORI - OPTIONAL

Saldacartelle - Stub-end device	Centralina CNC - CNC Unit	Cassette elettriche - Electric box
Lettore Dati - Data Logger	Rulliere 315 - Roller Stands	Morsa stretta - Fittings Clamp
Cassa fumigata - Wooden Box		



# PT250



## DATI TECNICI - TECHNICAL DATA

Gamma di saldatura Welding Range	Ø 63-250 mm
Pressione operativa Operating pressure	3* - 100 bar *(valore consigliato - recommended value)
Voltaggio Standard Standard Voltage	230 V - 50 Hz (disponibile anche 110 V - available also 110 V)
Assorbimento Power	3.7 kW - 19 A
Sezione totale cilindri Cylinders' total section	5.89 cm <sup>2</sup>

kg  
cm

COMPOSIZIONE MACCHINA (anche per standard di saldatura ad alta pressione)  
MACHINE'S COMPOSITION (also available for High Pressure welding standards)

45 90x51x52h	Macchina base Ø 250 mm a 2 cilindri, composta da quattro ganasce in lega leggera e con dispositivo di distacco automatico della termoplastra. Two cylinders basic machine composed by four Ø 250 mm clamps and complete with heating mirror disconnecting device.
15 65x48x9h	Fresa elettrica asportabile con lame reversibili, fermo e microinterruttore di sicurezza. Removable electric facing tool with safety micro-switch.
10 47x55x7	Termoplastra asportabile rivestita in PTFE con regolazione elettronica della temperatura e termometro di lettura indipendente. Removable PTFE coated heating mirror with electronic thermostat and separate thermometer.
27 45x32x27h	Centralina elettroidraulica completa di regolazione pressione, valvola by-pass ed accumulatore. Electro-hydraulic unit with pressure regulator, by pass and accumulator.
10 42x51x37h	Supporto a terra per piastra e fresa. Heating mirror and facing tool support.
64	Riduzioni in alluminio per tubi e raccordi Ø 63 - 75 - 90 - 110 - 125 - 140 - 160 - 180 - 200 - 225 mm. Reducing rings for pipes and fittings Ø 63 - 75 - 90 - 110 - 125 - 140 - 160 - 180 - 200 - 225 mm.

## ACCESSORI - OPTIONAL

Sollevatore termoplastra - Mirror Lifter	Centralina CNC - CNC Unit	Cassette elettriche - Electric box
Lettore Dati - Data Logger	Rulliere 315 - Roller Stands	Morsa stretta - Fittings Clamp
Cassa fumigata - Wooden Box	Saldacartelle - Stub-end device	



## DATI TECNICI - TECHNICAL DATA

Gamma di saldatura Welding Range	Ø 90 -315 mm
Pressione operativa Operating pressure	3* - 140 bar *(valore consigliato - recommended value)
Voltaggio Standard Standard Voltage	230 V - 50 Hz (disponibile anche 110 V - available also 110 V)
Assorbimento Power	5.14 kW - 25 A
Sezione totale cilindri Cylinders total section	8.46 cm <sup>2</sup>



COMPOSIZIONE MACCHINA (anche per standard di saldatura ad alta pressione)  
MACHINE'S COMPOSITION (also available for High Pressure welding standards)

kg  
cm

Macchina base Ø 200 mm a 2 cilindri, composta da quattro ganasce in lega leggera e con dispositivo di distacco automatico della termoplastra. Two cylinders basic machine composed by four Ø 200 mm clamps and complete with heating mirror disconnecting device.	80 90x32x47h
Fresa elettrica asportabile con lame reversibili, fermo e microinterruttore di sicurezza. Removable electric facing tool with safety micro-switch.	28 60x44x9
Termoplastra asportabile rivestita in PTFE con regolazione elettronica della temperatura e termometro di lettura indipendente. Removable PTFE coated heating mirror with electronic thermostat and separate thermometer.	12 42x35x7h
Centralina elettroidraulica completa di regolazione pressione, valvola by-pass ed accumulatore. Electro-hydraulic unit with pressure regulator, by pass and accumulator.	27 45x32x7
Supporto a terra per piastra e fresa. Heating mirror and facing tool support.	13 42x55x27h
Riduzioni in alluminio per tubi e raccordi Ø 90 - 110 - 125 - 140 - 160 - 180 - 200 - 225 - 250 - 280 mm. Reducing rings for pipes and fittings Ø 90 - 110 - 125 - 140 - 160 - 180 - 200 - 225 - 250 - 280 mm.	68

## ACCESSORI - OPTIONAL

Sollevatore termoplastra - Mirror Lifter	Centralina CNC - CNC Unit	Cassette elettriche - Electric box
Lettore Dati - Data Logger	Rulliere 315 - Roller Stands	Morsa stretta - Fittings Clamp
Cassa fumigata - Wooden Box	Saldacartelle - Stub-end device	



# PT355



## DATI TECNICI - TECHNICAL DATA

Gamma di saldatura Welding Range	Ø 90 - 355 mm
Pressione operativa Operating pressure	4* - 140 bar *(valore consigliato - recommended value)
Voltaggio Standard Standard Voltage	230 V - 50 Hz (disponibile anche 110 V - available also 110 V)
Assorbimento Power	5.13 kW - 25 A
Sezione totale cilindri Cylinders' total section	8.46 cm <sup>2</sup>

kg  
cm

COMPOSIZIONE MACCHINA (anche per standard di saldatura ad alta pressione)  
MACHINE'S COMPOSITION (also available for High Pressure welding standards)

96 113x68x64h	Macchina base Ø 355 mm a 2 cilindri, composta da quattro ganasce in lega leggera e con dispositivo di distacco automatico della termoplastra. Two cylinders basic machine composed by four Ø 355 mm clamps and complete with heating mirror disconnecting device.
28 43x70x41h	Fresa elettrica asportabile con lame reversibili, fermo e microinterruttore di sicurezza. Removable electric facing tool with safety micro-switch.
14 60x39x7	Termoplastra asportabile rivestita in PTFE con regolazione elettronica della temperatura e termometro di lettura indipendente. Removable PTFE coated heating mirror with electronic thermostat and separate thermometer.
28 48x32x27h	Centralina elettroidraulica completa di regolazione pressione, valvola by-pass ed accumulatore. Electro-hydraulic unit with pressure regulator, by pass and accumulator.
13 50x45x54h	Supporto a terra per piastra e fresa. Heating mirror and facing tool support.
77	Riduzioni in alluminio per tubi e raccordi Ø 90 - 110 - 125 - 140 - 160 - 180 - 200 - 225 - 250 - 280 - 315 mm. Reducing rings for pipes and fittings Ø 90 - 110 - 125 - 140 - 160 - 180 - 200 - 225 - 250 - 280 - 315 mm.

## ACCESSORI - OPTIONAL (pp.25-27)

Sollevatore termoplastra - Mirror Lifter	Centralina CNC - CNC Unit	Cassette elettriche - Electric box
Letture Dati - Data Logger	Saldacartelle - Stub-end device	Morsa stretta - Fittings Clamp
Cassa fumigata - Wooden Box		



# PT500

## DATI TECNICI - TECHNICAL DATA

Gamma di saldatura Welding Range	Ø 200 - 500 mm
Pressione operativa Operating pressure	3* - 130 bar *(valore consigliato - recommended value)
Voltaggio Standard Standard Voltage	400 V 3f.
Assorbimento Power	9 kW - 14 A
Sezione totale cilindri Cylinders total section	14.13 cm <sup>2</sup>



## COMPOSIZIONE MACCHINA (anche per standard di saldatura ad alta pressione) MACHINE'S COMPOSITION (also available for High Pressure welding standards)

kg  
cm

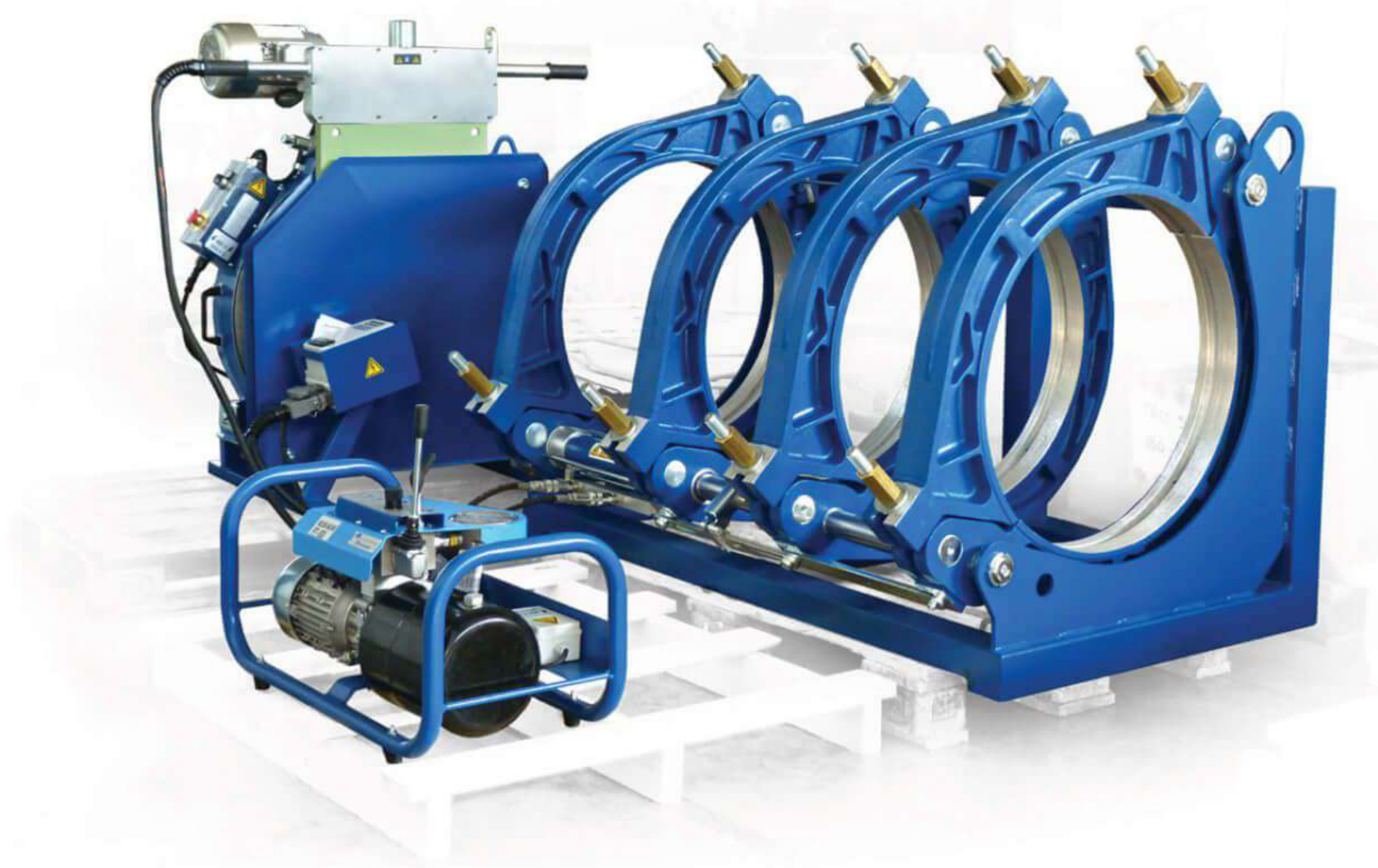
Macchina base Ø 500 mm a 2 cilindri, composta da quattro ganasce in lega leggera e con dispositivo di distacco automatico della termoplastra. Two cylinders basic machine composed by four Ø 500 mm clamps and complete with heating mirror disconnecting device.	80 90x32x47h
Fresa elettrica asportabile con lame reversibili, fermo e microinterruttore di sicurezza. Removable electric facing tool with safety micro-switch.	28 60x44x9
Termoplastra asportabile rivestita in PTFE con regolazione elettronica della temperatura e termometro di lettura indipendente. Removable PTFE coated heating mirror with electronic thermostat and separate thermometer.	12 42x35x7h
Centralina elettroidraulica completa di regolazione pressione, valvola by-pass ed accumulatore. Electro-hydraulic unit with pressure regulator, by pass and accumulator.	27 45x32x7
Supporto a terra per piastra e fresa. Heating mirror and facing tool support.	13 42x55x27h
Riduzioni in alluminio per tubi e raccordi Ø 200 - 225 - 250 - 280 - 315 - 355 - 400 - 450 mm. Reducing rings for pipes and fittings Ø 200 - 225 - 250 - 280 - 315 - 355 - 400 - 450 mm.	68

## ACCESSORI - OPTIONAL

Sollevatore termoplastra - Mirror Lifter	Centralina CNC - CNC Unit	Cassette elettriche - Electric box
Lettore Dati - Data Logger	Saldacartelle - Stub-end device	Morsa stretta - Fittings Clamp
Cassa fumigata - Wooden Box		



# PT630



## DATI TECNICI - TECHNICAL DATA

Gamma di saldatura Welding Range	Ø 315 - 630 mm
Pressione operativa Operating pressure	3* - 150 bar *(valore consigliato - recommended value)
Voltaggio Standard Standard Voltage	400 V 3f.
Assorbimento Power	12.7 kW - 21 A
Sezione totale cilindri Cylinders'total section	17.27 cm <sup>2</sup>

kg  
cm

COMPOSIZIONE MACCHINA (anche per standard di saldatura ad alta pressione)  
MACHINE'S COMPOSITION (also available for High Pressure welding standards)

96 113x68x64h	Macchina base Ø 630 mm a 2 cilindri, composta da quattro ganasce in lega leggera e con dispositivo di distacco automatico della termoplastra. Two cylinders basic machine composed by four Ø 630 mm clamps and complete with heating mirror disconnecting device.
28 43x70x41h	Fresa elettrica asportabile con lame reversibili, fermo e microinterruttore di sicurezza. Removable electric facing tool with safety micro-switch.
14 60x39x7	Termoplastra asportabile rivestita in PTFE con regolazione elettronica della temperatura e termometro di lettura indipendente. Removable PTFE coated heating mirror with electronic thermostat and separate thermometer.
28 48x32x27h	Centralina elettroidraulica completa di regolazione pressione, valvola by-pass ed accumulatore. Electro-hydraulic unit with pressure regulator, by pass and accumulator.
13 50x45x54h	Supporto a terra per piastra e fresa. Heating mirror and facing tool support.
77	Riduzioni in alluminio per tubi e raccordi Ø 315 - 355 - 400 - 450 - 500 - 630 mm. Reducing rings for pipes and fittings Ø 315 - 355 - 400 - 450 - 500 - 630 mm.

## ACCESSORI - OPTIONAL

Paranco elettrico - Mirror Lifter	Centralina CNC - CNC Unit	Cassette elettriche - Electric box
Lettore Dati - Data Logger	Saldacartelle - Stub-end device	Cassa fumigata - Wooden Box



# PT800

## DATI TECNICI - TECHNICAL DATA

Gamma di saldatura Welding Range	Ø 450 - 800 mm
Pressione operativa Operating pressure	3* - 150 bar *(valore consigliato - recommended value)
Voltaggio Standard Standard Voltage	400 V 3f.
Assorbimento Power	14.1 kW - 24 A
Sezione totale cilindri Cylinders'total section	20.41 cm <sup>2</sup>



## COMPOSIZIONE MACCHINA (anche per standard di saldatura ad alta pressione) MACHINE'S COMPOSITION (also available for High Pressure welding standards)

kg  
cm

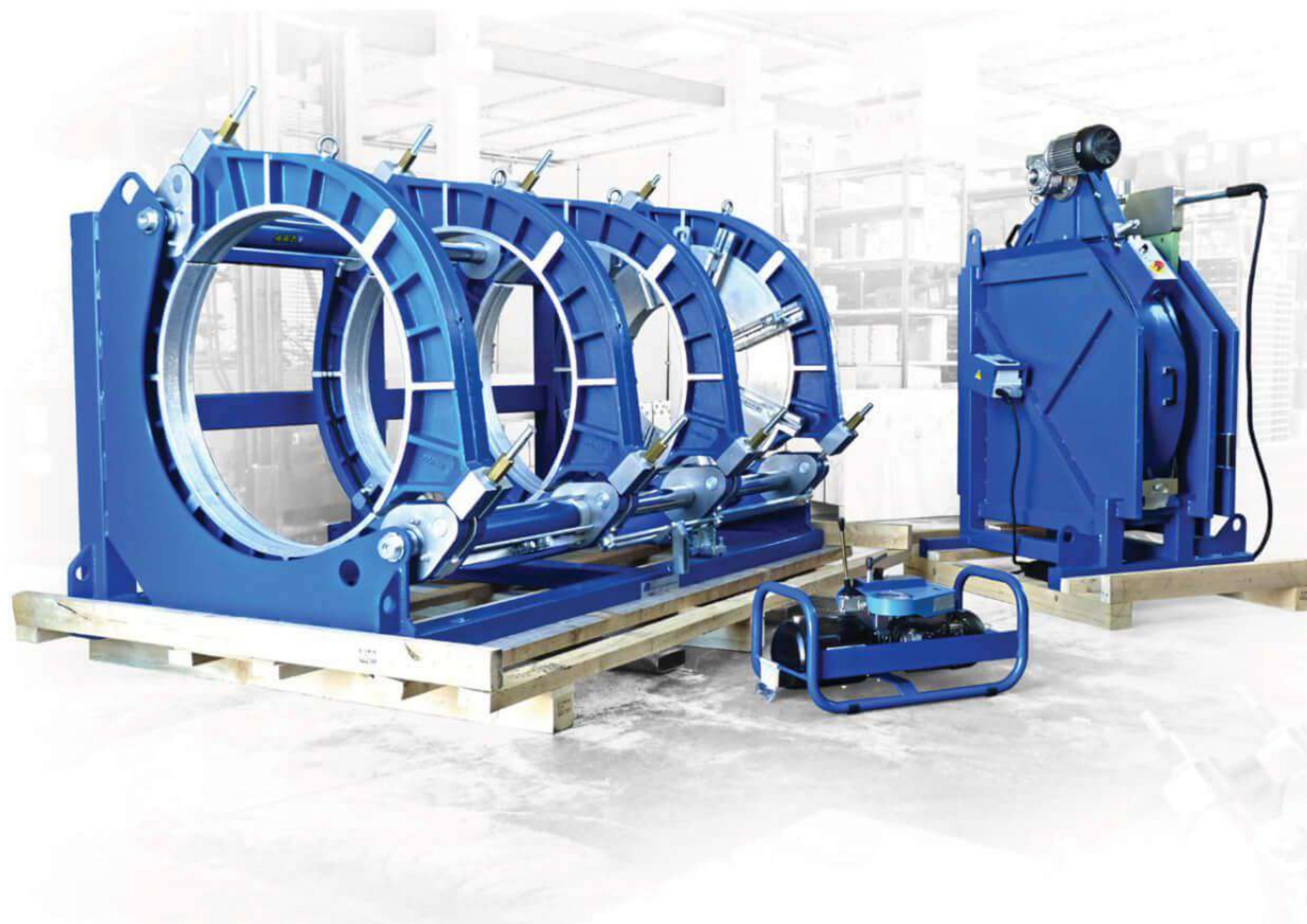
Macchina base Ø 500 mm a 2 cilindri, composta da quattro ganasce in lega leggera e con dispositivo di distacco automatico della termoplastra. Two cylinders basic machine composed by four Ø 500 mm clamps and complete with heating mirror disconnecting device.	565 190x135x135h
Fresa elettrica asportabile con lame reversibili, fermo e microinterruttore di sicurezza. Removable electric facing tool with safety micro-switch.	160 100x134x34h
Termoplastra asportabile rivestita in PTFE con regolazione elettronica della temperatura e termometro di lettura indipendente. Removable PTFE coated heating mirror with electronic thermostat and separate thermometer.	59 118x112x7h
Centralina elettroidraulica completa di regolazione pressione, valvola by-pass ed accumulatore. Electro-hydraulic unit with pressure regulator, by pass and accumulator.	38 56x32x27h
Supporto a terra per piastra e fresa. Heating mirror and facing tool support.	62
Riduzioni in alluminio per tubi e raccordi Ø 450 - 500 - 560 - 630 - 710 mm. Reducing rings for pipes and fittings Ø 450 - 500 - 560 - 630 - 710 mm.	285

## ACCESSORI - OPTIONAL

Paranco elettrico - Mirror Lifter	Centralina CNC - CNC Unit	Cassette elettriche - Electric box
Lettore Dati - Data Logger	Saldacartelle - Stub-end device	



# PT1000



## DATI TECNICI - TECHNICAL DATA

Gamma di saldatura Welding Range	Ø 630 - 1000 mm
Pressione operativa Operating pressure	3* - 150 bar *(valore consigliato - recommended value)
Voltaggio Standard Standard Voltage	400 V 3f.
Assorbimento Power	19.2 kW - 31 A
Sezione totale cilindri Cylinders'total section	41.2 cm <sup>2</sup>

kg  
cm

COMPOSIZIONE MACCHINA (anche per standard di saldatura ad alta pressione)  
MACHINE'S COMPOSITION (also available for High Pressure welding standards)

1030 270x170x167h	Macchina base Ø 1000 mm a 2 cilindri, composta da quattro ganasce in lega leggera e con dispositivo di distacco automatico della termoplastra. Two cylinders basic machine composed by four Ø 1000 mm clamps and complete with heating mirror disconnecting device.
273 125x142x40h	Fresa elettrica asportabile con lame reversibili, fermo e microinterruttore di sicurezza. Removable electric facing tool with safety micro-switch.
93 104x105x5h	Termoplastra asportabile rivestita in PTFE con regolazione elettronica della temperatura e termometro di lettura indipendente. Removable PTFE coated heating mirror with electronic thermostat and separate thermometer.
49 80x51x31h	Centralina elettroidraulica completa di regolazione pressione, valvola by-pass ed accumulatore. Electro-hydraulic unit with pressure regulator, by pass and accumulator.
163 91x120x132h	Supporto a terra per piastra e fresa. Heating mirror and facing tool support.
730	Riduzioni in alluminio per tubi e raccordi Ø 630 - 710 - 800 - 900 mm. Reducing rings for pipes and fittings Ø 630 - 710 - 800 - 900 mm.

## ACCESSORI - OPTIONAL

Paranco elettrico - Mirror Lifter	Centralina CNC - CNC Unit	Cassette elettriche - Electric box
Letture Dati - Data Logger	Saldacartelle - Stub-end device	



# PT1200

## DATI TECNICI - TECHNICAL DATA

Gamma di saldatura Welding Range	Ø 630 - 1200 mm
Pressione operativa Operating pressure	3* - 150 bar *(valore consigliato - recommended value)
Voltaggio Standard Standard Voltage	400 V 3f.
Assorbimento Power	19.7 kW - 32 A
Sezione totale cilindri Cylinders'total section	41.21 cm <sup>2</sup>



COMPOSIZIONE MACCHINA (anche per standard di saldatura ad alta pressione)  
MACHINE'S COMPOSITION (also available for High Pressure welding standards)

kg  
cm

Macchina base Ø 500 mm a 2 cilindri, composta da quattro ganasce in lega leggera e con dispositivo di distacco automatico della termoplastra. Two cylinders basic machine composed by four Ø 500 mm clamps and complete with heating mirror disconnecting device.	1300 270x190x187h
Fresa elettrica asportabile con lame reversibili, fermo e microinterruttore di sicurezza. Removable electric facing tool with safety micro-switch.	352 140x170x45h
Termoplastra asportabile rivestita in PTFE con regolazione elettronica della temperatura e termometro di lettura indipendente. Removable PTFE coated heating mirror with electronic thermostat and separate thermometer.	140 158x163x30h
Centralina elettroidraulica completa di regolazione pressione, valvola by-pass ed accumulatore. Electro-hydraulic unit with pressure regulator, by pass and accumulator.	49 80x51x31h
Supporto a terra per piastra e fresa. Heating mirror and facing tool support.	240 100x134x185h
Riduzioni in alluminio per tubi e raccordi Ø 630 - 710 - 900 - 1000 mm. Reducing rings for pipes and fittings Ø 630 - 710 - 900 - 1000 mm.	920

## ACCESSORI - OPTIONAL

Paranco elettrico - Mirror Lifter	Centralina CNC - CNC Unit	Cassette elettriche - Electric box
Lettore Dati - Data Logger	Saldacartelle - Stub-end device	



# PT1600



## DATI TECNICI - TECHNICAL DATA

Gamma di saldatura Welding Range	Ø 1000 - 1600 mm
Pressione operativa Operating pressure	8* - 150 bar *(valore consigliato - recommended value)
Voltaggio Standard Standard Voltage	400 V 3f.
Assorbimento Power	55 kW - 85 A
Sezione totale cilindri Cylinders'total section	69.08 cm <sup>2</sup>

kg  
cm

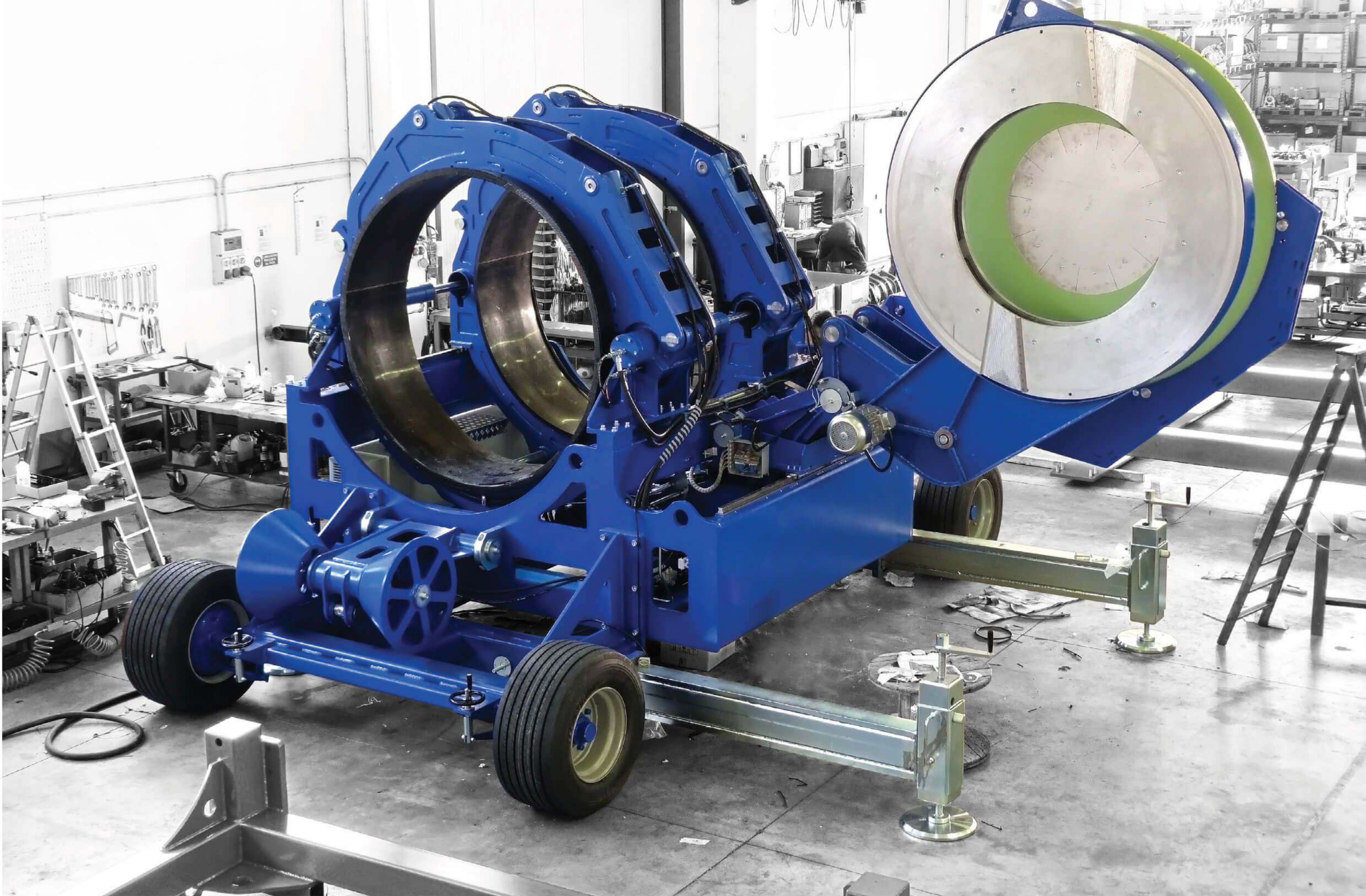
COMPOSIZIONE MACCHINA (anche per standard di saldatura ad alta pressione)  
MACHINE'S COMPOSITION (also available for High Pressure welding standards)

2560 350x227x235h	Macchina base Ø 1600 mm a 2 cilindri, composta da quattro ganasce in lega leggera e con dispositivo di distacco automatico della termoplastra. Two cylinders basic machine composed by four Ø 1600 mm clamps and complete with heating mirror disconnecting device.
858 214x225x44h	Fresa elettrica asportabile con lame reversibili, fermo e microinterruttore di sicurezza. Removable electric facing tool with safety micro-switch.
260 200x225x25h	Termoplastra asportabile rivestita in PTFE con regolazione elettronica della temperatura e termometro di lettura indipendente. Removable PTFE coated heating mirror with electronic thermostat and separate thermometer.
54 80x51x31h	Centralina elettroidraulica completa di regolazione pressione, valvola by-pass ed accumulatore. Electro-hydraulic unit with pressure regulator, by pass and accumulator.
460 176x150x188h	Supporto a terra per piastra e fresa. Heating mirror and facing tool support.
1896	Riduzioni in alluminio per tubi e raccordi Ø 1000 - 1200 - 1400 mm. Reducing rings for pipes and fittings Ø 1000 - 1200 - 1400 mm.

## ACCESSORI - OPTIONAL

Paranco elettrico - Mirror Lifter	Centralina CNC - CNC Unit	Cassette elettriche - Electric box
Lettore Dati - Data Logger	Saldacartelle - Stub-end device	





1. Linea cantiere-pressione - Trench Welding Machines  
1.2. SERIE PT SPECIALI - PT SPECIAL SERIES - PT2000 CAR



# ACCESSORI PER LA SERIE PT - PT SERIES ACCESSORIES

## PT CNC

### DATI TECNICI - TECHNICAL DATA

Per saldatrici Suitable for	PT 160-1600
Voltaggio Standard Standard Voltage	230 V - 50 Hz / 400 V 3f. - 50 Hz
Assorbimento Power	19.7 kW - 32 A
kg cm	52 63x31x44h

La centralina CNC permette di automatizzare le saldatrici da cantiere della SERIE PT. L'inserimento dei dati relativi al tubo da saldare consente al computer il calcolo dei parametri. Il controllo continuo e la gestione automatica dei parametri assicura un perfetto ciclo di saldatura e l'affidabilità del lavoro. I dati introdotti dall'operatore (materiale, diametro, SDR) vengono memorizzati dal computer in modo da poter essere riutilizzati. Alla fine di ogni ciclo di saldatura è possibile stampare il report dei parametri usati o trasferirli su chiavetta USB.

Available for all PT models, this unit allows to obtain a automatic trench butt-welding machine. Simply set the pipe's data (material, diameter, SDR or wall thickness) and let the computer complete the job. The computer calculates the welding parameters, according to the choosen welding standard and controls the welding cycle in order to have a perfect final result. All the data and parameters are stored and can be printed and transferred to a pen-drive.



## LDU

### DATI TECNICI - TECHNICAL DATA

Per saldatrici Suitable for	PT 125-1600; PL315-400
Voltaggio Standard Standard Voltage	230 V - 50 Hz
Assorbimento Power	0.3 kW
kg cm	52 63x31x44h

Il registratore di saldatura LDU è progettato per rilevare i parametri di saldatura di tubi e raccordi in PEHD e PP secondo le norme DVS e UNI. Il registratore monitora il ciclo di saldatura secondo i parametri impostati. Indicazioni visive e sonore aiutano a mantenere la giusta pressione di saldatura, mentre la temperatura è controllata dal computer. Una stampa finale permette la verifica di eventuali errori commessi durante il ciclo di saldatura. I parametri possono essere stampati prima della saldatura, così da non dover usare le tabelle. Il sistema GPS registra la posizione. The printing data machine LDU has been constructed for the measurement of the butt-welding parameters of PE and PP pipes and fittings. The LDU helps the operator during all the working phases showing on the display and advising by acoustic signal the pressure and time to be achieved during all the cycle phases. The possibility to print in advance all the welding parameters helps the operator not to use the welding tables. The heating mirror temperature is controlled by the computer. At the end a report works like a final check of the welding. GPS can record the location.





## ACCESSORI PER LA SERIE PT - PT SERIES ACCESSORIES

### MDD

Sistema di sollevamento automatico della termoplastra per saldatrici PT. La soluzione per velocizzare la saldatura, in particolare il tempo di scambio. Dopo la fase di riscaldamento, all'apertura dei carri, la piastra si solleva automaticamente, permettendo all'operatore di chiudere rapidamente la macchina. Ideale come accessorio a complemento di una centralina automatica, può essere montato anche su macchine standard senza ulteriori modifiche. Disponibile per i modelli PT 160, PT 200, PT 250, PT 315, PT 355, PT 500.

PT Automatic Mirror Device, the best solution in order to minimize the change over time during the welding cycle.

After the heating phase, when the clamps are open, the heating mirror automatically lifts up, allowing one only operator to easily accomplish the whole welding.

The device can be assembled on existing PT series machines from PT 160 to PT 500. No modifications are required.



### WA

Le saldatrici WA rappresentano la soluzione ideale per saldature in posti difficilmente accessibili negli scavi.

Concepito come completamento alle saldatrici da cantiere PT 200, 250, 315, 355, 500, sono costituite da tre ganasce montate su cilindri; una ganascia è facilmente amovibile. Sono utilizzabili con gli stessi componenti (termoplastra, fresa, centralina e riduzioni) delle corrispondenti macchine PT.

Rapairing machines developed as completion of PT 250, 315, 355 and 500 machines. Three clamps built on two hydraulic cylinders compose the machine; one clamp is also easily removable. The best solution to work in cramped spaces. These machines can be equipped with the same components (heating mirror, facing tool, hydraulic unit and reducing inserts) of the corresponding PT models.



### RPS315 - RSP 630

Semplici, comode rulliere adatte a sostenere tubazioni fino al Ø 630 mm; riducono notevolmente l'attrito durante le fasi di saldatura del tubo o di spinta della condotta.

Roller stands for precise pointing and support, allow to reduce the friction during and easily move the pipe during the welding phases. All pipes up to 630 mm diameter can be supported.





Entrust us with your  
special projects.  
We create tailor-made  
welding machines for all  
your needs.

Our customers choose  
Tenodue machines  
for their quality,  
ease of use,  
reliability  
and durability.



is the fusion of stories of work, commitment, trust and passion:  
WELDING ELEMENTS SINCE 1981



## CONTATTACI - CONTACT US

Tecnodue srl, via Bacchiglione,  
22/1 35030 Cervarese S. Croce (PD) ITALY

Tel.: +39 049 9915677

info@tecnodue.eu

www.tecnodue.eu

## Authorized Distributor

Global Source Trading Company

Tel.: +966 11 2048108

+966 12 6612215

info@globalsourceksa.com

www.globalsourceksa.com